

Bandofenanlagen für die Wärmebehandlung

Drahtglieder- und Gussgliederband-Systeme –
energieeffizient, hohe Verfügbarkeit



Bandofenanlagen

Die Produktionssteuerung in Ihren Händen

ZUVERLÄSSIGKEIT, HOHE BETRIEBSZEIT, WARTUNGSFREUNDLICHKEIT. Die Bandofenanlagen von AFC-Holcroft eignen sich für eine große Bandbreite an Wärmebehandlungsanwendungen mit oder ohne Schutzgas-Atmosphäre, martensitisches und bainitisches Härten, Aufkohlen, Karbonitrieren, Rückkohlen, Glühen, Anlassen, Spannungsfreiglühen und isothermisches Glühen.

Unser gesamtes Sortiment an Bandofensystemen eignet sich ideal für Stanzteile, Verbindungselemente, Gussteile, Schmiedeteile und Präzisionsteile.

- Verarbeitung verschiedenster Verbindungselemente, Stanzteile und Schmiedeteile
- Unterschiedliche metallurgische Verfahren, darunter Neutralhärten, Aufkohlen, Karbonitrieren, Glühen und Normalisieren
- Optimale Energieeffizienz
- Hohe Verfügbarkeit >98%
- Einfache Wartung

Beladesysteme

- Das von AFC-Holcroft patentierte Gap-Miser™ Gussgliederband-Beladesystem bietet die Möglichkeit, große Lücken zwischen Teilen zu entfernen, ohne dass das zu beladende Produkt Schaden nimmt. Das Produkt wird außerhalb des Ofens auf ein vollständig freiliegendes Drahtgliederband geladen, sodass sich Teile nicht vermischen können. Die Belade- und Transfergeräte verfügen über ein Soft-Handling-Prinzip, wodurch Schaden an den Teilen und Gewindekerben vermieden werden.
- Zudem sind verschiedene andere automatisierte Ladesysteme erhältlich: Dosier-Rinnen, Becherwerk und Dosierplatten.

Ausgelegt für die Bearbeitung einer Reihe von metallurgischen Verfahren zu hohen Produktionsraten; gleichzeitig hohe Betriebszeit, Energieeffizienz und Wartungsfreundlichkeit.

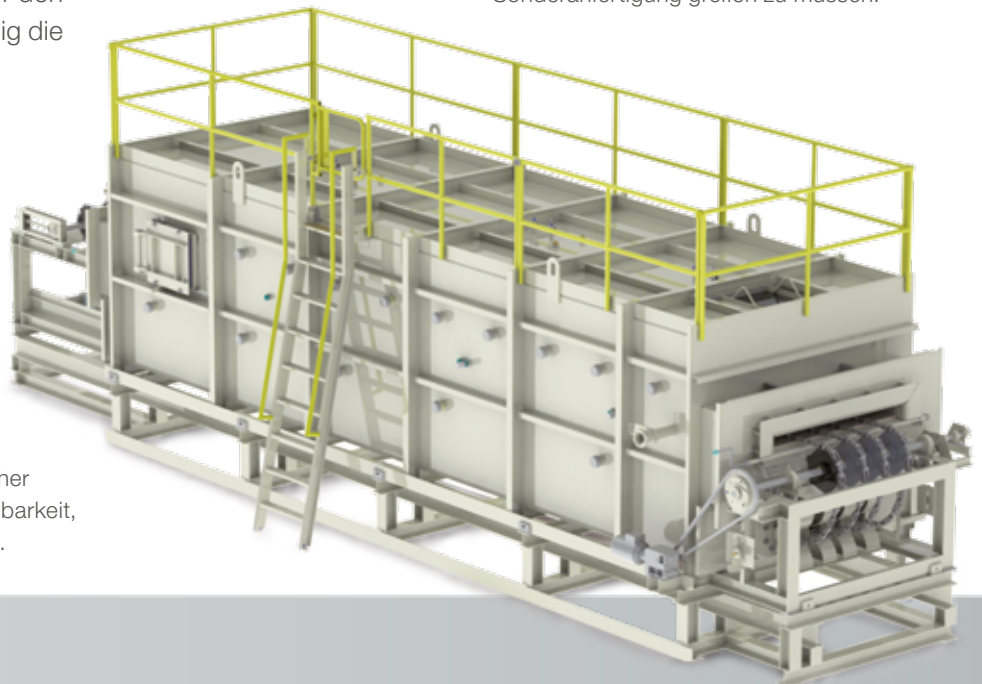


Vor- und Nach-Waschsysteme

- Es sind unterschiedliche Waschsystemdesigns mit wässrigen Lösungen erhältlich, damit Sie die besten Reinigungsergebnisse erzielen können: Sprüh-, Tauch-/Sprüh-, mehrstufige Band- und Drehtrommel-Waschmaschinen.
- Wässrige Waschsysteme sind mit Wasserreinigungssystemen und hocheffizienten Koaleszenz-Abscheidern ausgestattet.
- Pyro-Clean® Vorwärm-/Voroxidationssysteme reinigen und wärmen Teile vor, verbessern die Effizienz, reduzieren den Wärmeverzug und senken gleichzeitig die Anzahl der Teiletransfers.



Modulares Design ermöglicht die Konfiguration der Ofenlinie, sodass auf besondere Anforderungen eingegangen werden kann, ohne zu einer Sonderanfertigung greifen zu müssen.



Ausgelegt für die Bearbeitung einer Reihe von metallurgischen Verfahren mit hoher Durchsatzleistung; gleichzeitig hoher Verfügbarkeit, Energieeffizienz und Wartungsfreundlichkeit.

Härte-Bandofen

- Produktionsraten von 45 bis 2.750 kg pro Stunde bei Drahtgliebersystemen und 225 bis 4.540 kg pro Stunde bei Gussgliebersystemen
- Verschiedene Zusatzkomponenten für die Förderbänder sind erhältlich: feuerfeste Fliesen, Pfeilverzahnung oder angetriebene Rollen.
- Verschiedene Einrichtungen zur Abdichtung der Ofen-Atmosphäre sind erhältlich, darunter unser patentiertes Atmosseal™ Beladesystem, welches für eine positive Atmosphäre-Abdichtung sorgt und die Hitze der Ofenatmosphäre nutzt, um das Produkt vorzuwärmen.
- Drahtgliebersysteme mit ≥ 1.800 kg pro Stunde sind mit einem spannungsfreien Bandantriebssystem ausgerüstet, mit Doppelgetriebe, angetriebenen Rollen im Herd und im Rücklauf und mit automatischer Bandüberwachung.
- Spundmontiert, 6-5/8-Zoll Durchmesser (168 mm), Schleuderguss-Strahlrohre sorgen für rasche, gleichmäßige Erwärmung und einfache Wartung.
- Einseitige U-Strahlrohre aus Siliziumkarbid mit Rekuperatorbrennern sind ebenfalls erhältlich.
- Eigens designte, absolut dichte, direkt gezündete Brenner mit Rekuperatorfunktion
- Modulare, luftgekühlte Atmosphärenumwälzer sorgen für hervorragende Temperaturgleichmäßigkeit und Atmosphärenumwälzung.
- Große Schwingtüren für die Wartung am Produktaustrag sorgen für einfachen Zugang.
- Positive Zonentrennung

Schutzgas-Systeme

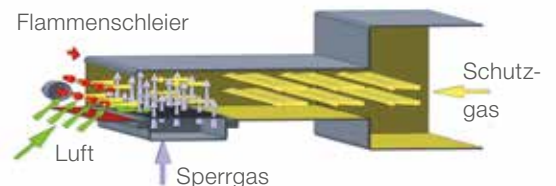
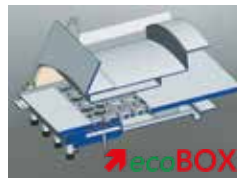
- Konventionelle endothermische und Stickstoff-Methanol-Schutzgas-Systeme
- Stickstoff-Erdgas-Begasung für Anwendungen im Bereich des Neutralhärtens

EcoBOX Diffusion Box

- Einzigartiges Konzept für den Einsatz eines Sperrgases während des Ladungstransports, wodurch der Verbrauch von Prozessgasen verringert wird. Maßgebliche Kostenersparnis durch die Reduktion des Prozessgases und der nötigen Heizleistung.

Anlass-Bandofen

- Unsere variablen Ein- und Mehrzonen-Luftumwälz-Anlassöfen sind für Ihre persönlichen Anforderungen erhältlich.
- Verfügbar mit löslichem Öl oder Schwarzoxidsystemen, entweder als Sprüh- oder Tauchversion.



Das EcoBOX-Konzept bietet deutliche Energie- und Kostenersparnisse.



Drahtgliebersystem mit Doppel-Abschreckung

Abschreckungssysteme

- Erhältlich mit Schwerlast-Drahtgliedförderband, Gussgliederband, Drehtrommel oder magnetischen Abschreckfördersystemen
- Kapazität für mehrere Abschreckmedien: Öl, Polymer, Natronlauge, Nitrat-Nitrit-Salz und intensive Wasserabschreckung
- Innovatives „Doppel-Abschreck-System“ ermöglicht spontane Änderungen am Abschrecksystem unter Atmosphäre, für maximale Flexibilität
- Patentiertes „Uniflow“ oder „Upflow“ Abschreckströmungssystem
- Abschrecksysteme verfügen über einen Positiv-Eduktor und einen Vorhang, was für Spritzschutz sorgt und hervorragende Atmosphärenkontrolle ermöglicht.

Steuerungssysteme

- Vollautomatische und maßgeschneiderte Systeme für Ihre Anforderungen und Ihren individuellen Bedarf
- Vollständige Steuerungs- und Qualitätskontrolle durch das computergesteuerte Belt-Master-SCADA-System

AFC-Holcroft L.L.C.

49630 Pontiac Trail
 Wixom, MI 48393 U.S.A.
 Tel.: +1 248 624 8191
 Fax: +1 248 624 3710
 sales@afc-holcroft.com